PROTECTION & ANTICORROSION



GALVA MAT

Galvanisation à froid finition mate

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Bouclier anticorrosion de galvanisation à froid
- Poudre de zinc pur associée à une résine synthétique
- Retouche des pièces galvanisées, protection des cordons de soudure
- Double protection chimique et mécanique
- Très bonne tenue à la corrosion (1000h au test brouillard salin ASTM B117)
- Effet déperlant grâce un film lisse imperméable
- Résiste aux agressions extérieures (humidité, salinité, produits chimiques)
- Résiste sans altération jusqu'à 350°C
- Pulvérisation fine offrant un magnifique aspect métallisé
- Pouvoir couvrant : 3 à 4m² selon le support et l'épaisseur
- Pureté du zinc : 99%
- Epaisseur d'une couche : ≈ 30 µm
- Pulvérisation fine et précise, aucune imperfection
- Recouvrable par une peinture ou vernis de finition
- Utilisable en peinture d'apprêt

DOMAINES D'APPLICATION

- S'utilise pour protéger de la corrosion les métaux ferreux et non ferreux…
- Traitement anticorrosion et masquage des cordons de soudure
- Charpentes métalliques, huisseries, portails, escaliers, pylônes, carrosserie, auto, remorques tuyauterie, chaudières, cuves…

MODE D'EMPLOI

- Pour que GALVA MAT accroche parfaitement, il est impératif de bien dégraisser, poncer, brosser, lessiver, dépoussiérer et sécher parfaitement les surfaces
- Eviter de peindre lorsque la température est inférieure à 5°C
- Secouer l'aérosol tête en bas durant 1 minute afin que la bille mélange les solvants, résines et pigments
- Débuter la pulvérisation en déplaçant l'aérosol, tête en haut à 15/25 cm du support
- Pulvériser en couches croisées et ne jamais tenir l'aérosol immobile dans la même direction
- Pour obtenir un bon pouvoir couvrant, alternez vos mouvements de gauche à droite et de haut en bas
- Réaliser des couches fines et répétées plutôt qu'une seule qui pourrait provoquer des coulures
- Attendre 30 minutes entre les couches
- Le séchage complet intervient au bout de 24 heures
- Une fois le travail terminé, on retourne l'aérosol, on appuie sur le diffuseur pour purger tout le dispositif de pulvérisation. Maintenir sous pression jusqu'à l'arrivée unique du gaz propulseur
- Nettoyer si nécessaire le diffuseur avec du white spirit

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

• État physique :	Liquide
• Couleur :	Aluminium
• Odeur :	Solvant organique
• Point éclair :	< 0°C
• Pont d'ébullition :	< 0°C
• Masse volumique :	0,882 g/cm^3

CONDITIONNEMENT

- Aérosol 650/500ml x 12 — Code produit : 005801 — Code EAN 13 : 3429970058014

STOCKAGE

Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Ne pas perforer, ni brûler, même après usage. Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50°C / 122°F.

FABRIQUÉ EN FRANCE

Cette fiche technique a été établie le 18/09/25 et annule toutes les fiches précédentes. Les renseignements fournis sont basés sur nos connaissances et expériences à ce jour. L'attention des utilisateurs attirée sur les risques éventuels encourus lorsque le produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité. Il prendra sous sa seule responsabilité les précautions liées à l'utilisation qu'il fait du produit.