Fiche Technique

LOCTITE® 7234™

Août 2013

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 7234™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Epoxy
Nature chimique	Epoxy
Aspect (Mélange)	Liquide coulable gris
Composants	2 composants - à mélanger avant application
Ratio en volume Résine : Durcisseur	2,75 : 1
Ratio en poids Résine : Durcisseur	4,8 : 1
Polymérisation	Polymérisation à température ambiante après mélange
Application	Revêtement
Avantages du produit	• Haute résistance à l'usure • Haute résistance chimique • Finition brillante pour réduire les frottements et les turbulences • Excellente adhésion
Application spécifique	• Revêtement de protection lisse, résisitant à l'abrasion • Réparation de condensateurs et échangeurs thermiques

LOCTITE® 7234™ est un produit époxy très lisse, chargé de carbure de silicium qui donne un fini brillant et très lisse assurant une protection contre les turbulences et l'abrasion. Tenue en température : -30 à 205 °C. Il peut également être utilisé comme revêtement de protection lisse de surfaces métalliques ou comme couche de finition à faible coefficient de frottement sur les produits Loctite® Nordbak® anti-usure. Les applications typiques sont la réparation et la protection d'échangeurs thermiques, de condensateurs, de réservoirs, de goulottes, de corps de vannes ou de turbines et corps de pompes.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Pouvoir couvrant	1,2 m² pour 0,5 mm (épais) / 1 kg (13ft² pour 0,02 inch (épais)/2,2lb)

DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

Durée de vie du mélange à 25 °C, min	30

PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation 7 jours à 22°C

Propriétés physiques:

Température maximale d'utilisation, °C	205

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation 7 jours à 22°C

Résistance en température sèche de service, °C (CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Niveau 2)	110
Résistance en température "humide" de service, °C (CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Niveau 2)	90

PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

Résistance chimique

Les tableaux ci-après illustrent la résistance chimique à 22 °C. Testée sur des échantillons de produit , immergés pendant 5 000 h à 22°C dans les fluides indiqués.

Acides

10 % ac. chlorhydrique	Immersion ponctuelle, de courte durée
36 % ac. chlorhydrique	Eclaboussure, projection suivi d'un nettoyage immédiat
10 % ac. sulfurique	Eclaboussure, projection suivi d'un nettoyage immédiat
10 % ac. nitrique	Eclaboussure, projection suivi d'un nettoyage immédiat
5 % ac. phosphorique	Eclaboussure, projection suivi d'un nettoyage immédiat

Bases

40 % Soude	Immersion continue à longue durée
25 % Ammoniaque	Immersion continue à longue durée
36 % Sulfate d'ammonium	Immersion continue à longue durée
30 % Peroxyde d'hydrogène	Immersion ponctuelle, de courte durée

Solvants

Eau désionisée	Immersion continue à longue durée
10% Eau salée	Immersion continue à longue durée
Méthanol	Eclaboussure, projection suivi d'un nettoyage immédiat
Méthyléthylcétone (MEC)	Immersion ponctuelle, de courte durée
Xylène	Immersion continue à longue durée

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

Préparation de surface

Les performances à longue durée de ce produit dépendent

directement du soin apporté à la préparation de surface. Les propriétés varient en fonction de la sévérité de l'application, de la durée de vie escomptée en service, et de l'état des substrats.

- Nettoyer soigneusement puis abraser les surfaces (sabler si possible) et terminer par un nettoyage au produit Loctite® 7063. Plus la préparation de surface sera minutieuse, meilleures seront les performances.

Mélange :

- Avant ouverture, lire les recommandations sur l'étiquette du produit. Le kit entier de LOCTITE® 7234™ doit être mélangé en une seule fois. Mélanger vigoureusement jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.

Application

- Appliquer le produit parfaitement mélangé sur la surface préparée
- Pour un résultat optimal, LOCTITE® 7234™ doit être appliqué à la brosse sur une épaisseur de 0,5 mm
- LOCTITE® 7234™ se liera à lui même, si vous vous êtes assuré que les surfaces sont saines, propres et sèches sans écailles ou autres contaminants

Cycle de polymérisation

Le temps de polymérisation dépend de la température ambiante. A 20°C, le temps de polymérisation sera de 4 à 6 heures. Plus la température est basse, plus longue sera la polymérisation. Une fois que le mélange est durci, chauffer la surface à environ 65°C pendant 30 minutes pour assurer la polymérisation totale et une adhérence maximale

Pour des utilisations au dessus de 150°C, laisser polymériser 8h à 23°C ou plus. Ensuite pré-chauffer au moins pendant 3h à 150°C suivi de 3hà 205°C ou à la température maximale d'utilisation

Si la procédure de préchauffe est impossible à éffectuer avant la remise en service du LOCTITE® 7234™, suivre les recommandations suivantes :

1. Pré-chauffer la résine à au moins 40°C. Mélanger et appliquer selon les recommandations .
2. Une fois l'état de gel obtenu, chauffer entre 40 à 50°C en balayant la surface de LOCTITE® 7234™ à l'aide d'une flamme au moins 1 h .
3. A l'aide de crayons indicateur de température, vérifier que la surface revêtue soit comprise entre 150°C et 260°C, et maintenir cette tempérautre au moins 2h.
4. LOCTITE® 7234™ aura alors atteint un degré de polymérisation suffissant pour être mis en service.La polymérisation finale s'achèvera pendant l'exposition aux températures normales d'utilisation. .

Ce document n'est pas une spécification du produit

Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme des renseignements. Veuillez SVP prendre contact avec votre service qualité local pour toutes aide et recommandation sur les spécifications relatives à ce produit

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Ne jamais remettre dans son contenant d'origne un produit sorti de son emballage afin d'éviter toute contamination. Les informations de stockage sont mentionnées sur l'étiquette de l'emballage. **Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit.**

Henkel n'assure aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour de plus amples informations, contacter votre service technique ou représentant local.

Conversions

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Clause de non-responsabilité

Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.1

Henkel Americas
+860.571.5100

Henkel Europe
+49.89.9268.0

Henkel France
+33.1.64.17.70.00

Pour plus d'informations ou pour nous contacter visiter notre site internet: www.henkel.com/industrial

This document was created and digitally signed by Henkel at 2025-06-30T18:12:03.784Z